

TI-50D

相当规格

AWS A5.1 E7048

GB/T 5117 E5018

0.08

0.08
0.015

及高强度

GB/T标准	0.15	1.60	0.90	0.035	0.035	0.30	0.20	0.30
例值	0.08	1.00	0.50	0.015	0.008	0.015	0.04	0.00

熔敷金属机械性能

	屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击功 J
AWS标准	≥400	≥490	≥22	-30°C/≥27
GB/T标准	≥400	≥490	≥20	-30°C/≥27
例值	485	580	29	-30°C/93

适用焊接位置

焊接参数:DCEP、AC

直径及长度(mm)	3.2X350	4.0X400	5.0X400	
范围(A)	立焊下进	110-160	140-210	220-270

推荐焊

电流