

TI-307RH

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS A5.5 E7015-G

GB/T 5117 E5015-N1

EN ISO 2500-A E 42 4 Z B 2 2

2560-B E4915-G AP

特性与用途

● 低氢型

● 全位置

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

● 低磷

● 低硫

● 低铜

● 低镍

● 低锰

等效金相和机械性能

● 等效金相

● 等效机械性能

● 等效化学成分

● 等效物理性能

● 等效工艺性能

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

● 等效无损检测

5. 焊接位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

● 全位置

推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

● 推荐焊接参数

直径	电流范围 (A)	平焊	立、仰焊	55-60
3.2X350	90-130	130-180	180-240	
4.0X400	85-120	125-160	-	
5.0X400				

0032 手焊条

● 手焊条

● 手焊条

● 手焊条

● 手焊条

● 手焊条