

# TWE-711Ni

## 相当规格

AWS	A5.20 E71T-1/9 CJ
	A5.20M E491T-1/9 CJ
GB/T	10045 T49 4 T1-1 C1 A
EN ISO	17632-A-T42 4 P C1 1
	17633-B-T49 4 T1-1 C1 A
JIS	Z3313 T494T1-1CA-U

为适应不同服役强度的需求，研发团队特别开发了金红石型气保护药芯焊丝。工艺性能优异，焊接效率高，飞溅率低，焊缝成形美观，熔深可控，焊缝金属力学性能优异。

## 产品特点

- 1、采用CO<sub>2</sub>为保护气体，焊接效率80%以上。

