

TWE-711PRO

相当规格

AWS	A5.20 E71T-1/9 C J A5.20M E491T-1/9CJ
GB/T	10045 T49 4 T1-1 C1 A
EN ISO	17632-A-T42 4 P C1 1 17632-B-T49 4 T1-1 C1 A
JIS	Z3313 T494T1-1CA-U

特性与用途 |

为适应更低服役温度的低硫钨钼高强度结构用开带的全钨钨型气保焊碳弧焊丝，工艺性能优异，电弧柔和稳定，渣皮及飞溅量低。

化学成分

1. 化学成分符合GB/T 10045-2008 T49 4 T1-1 C1 A以上。
2. 多道焊接时，须匹配TWE-711PRO。

C	Mn	Si	P	S	Mo	Cr	W	V
---	----	----	---	---	----	----	---	---

0.02	0.02	0.02	0.005	0.005	0.02	0.02	0.02	0.02
------	------	------	-------	-------	------	------	------	------

牌号	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %	冲击功 J
----	-------------	-------------	----------	----------