TWE-110K3

相当规格

AWS A5.20/5.29M E761T1-K3C

GB/T 36233 E76 4 T1 1 C1 A N3 H2

EN ISO

特性与用途 |

金红石型低合金钢用[illegible]

[illegible] 99.8%以上。

2、多道焊时，严格控制的热输入和80℃-150℃之间的道间温度将有助于确保焊缝金属的韧性和[illegible]