

TM-56

相当规格

AWS A5.18 ER70S-6

GB/T 8110 G 49A 3 C1/M21 S6

EN ISO -

特性与用途

焊接电流范围，且在低电流慢速焊接时电弧稳定，火花飞溅量

适合于全位置施焊，能适应较大的坡口角度。

适用于各种位置的角接。

注意事项

1. 采用C



推荐焊接位置

电压范围(V)

18-24

18-30

18-32

气保焊丝 | 051