

相当规格

TM-60C

AWS A5.28 E60C-G

A5.28M E55C-G

GB/T 10045 T55 3 T15-0 M21 A

EN ISO 17632-A-T46 3 T15 M21 A
17632-B-T55 3 T15-0 M21 A

特性与用途 |

高强度用金属粉型焊丝，药芯金属中添加了少量的Mo以提高强度，产品可有效解决高强度钢焊接存在的清渣困难及镀锌不良问题。同时改善焊接操作性能，减少飞溅，提高效率并降低其电弧稳定性，飞溅量少，焊缝成型美观，有板状的熔渣表面。适用于Q420和Q460高强度钢的焊接。

注意事项 |

- 1、保护气体为75-85% Ar, 其余为CO₂。
- 2、多采用埋弧焊。

