TF-660

碱度：1.9

相当规格

AWS -

GB/T 36037 S A AB 1 65 AC H5

EN ISO 14174 S A AB 1 65 AC

特性与用途 |

TF-660是一种铝碱型烧结焊剂，它适用于交、直流两用单极和双[illegible]焊接。其具有优秀的焊接工艺性能，电弧稳定、焊缝成型美观、脱渣容易；焊缝金属有良好的机械性能和低温冲击韧性。

-钢结构 | 造船 | 海洋平[illegible]

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

熔敷金属化学成分(wt%)

焊丝牌号	AWS/ASTM	C	Si	Mn	P
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

焊丝牌号	焊剂牌号	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	[illegible]
[illegible]	AWS/ASTM	[illegible]	[illegible]	≥22	≥27	
TSW-14H	GB/T [illegible]	≥390	490-670	≥18	≥47	
	例值	491	580	31	121	