

TIG-1CMV

相当规格

AWS A5.28 ER80S-G
GB/T 39279 W 55 11 1CM4V
EN ISO -

特性与用途 |

1%Cr-0.5%Mo-V钢用,由于V的添加,具有更加优异的高温蠕变性能,适用于服役温度在540°C以下的电站锅炉管道、高压容器、石油设备等。

注意事项 |

- 1、保护气体采用100% Ar,纯度应大于99.997%。
- 2、母材应预热至135-165°C。
- 3、气体流量控制要适当,通常焊接电流在100-200A时,气体流量约7-12L/min;200-300A时,气体流量约12-15L/min。
- 4、室外施焊时,须有适当的防风措施,否则保护气体易受风的影响而致气体保护不良,产生气孔。
- 5、适当选择焊丝。