

TF-250R

碱度：2.7

相当规格

AWS -

GB/T 36037 S A FB 1 55 AC H5

EN ISO 14174 S A FB 1 55 AC H5

特性与用途 |

TF-250R是一种高碱性的烧结型焊剂,适用于DC+单极、AC单极、DC+/AC双极与AC/AC双极焊接,具有良好的焊接性,脱渣性好且无缺陷,可使用在一般对接以及窄缝焊接应用。搭配适合的线材可以获得良好的机械性能,若搭配低P成份的线材(例如AWS-E22R/TSW-E23R),则能控制X因子小于12ppm。

- 高温压力容器、反应器 | 具低温要求的结构件 | X-factor ≤ 12 ppm

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

搭配线材	AWS A5.23	GB/T 12470	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	备注
TSW-E22R	ER22-F	ER22-F	0.05-0.15	≤ 0.80	≤ 1.2	≤ 0.01	≤ 0.01	1.00-1.50	0.40-0.65	≤ 0.5	≤ 15