

TN-18

药皮类型：铁粉低氢型

GB/T 5117 E5518-N3 P

EN ISO 6950 E 5518-N 3 B 3 P 2

2560-B E5518-N3 P

特性与用途

550MPa级低温钢手焊条，在-100℃下冲击韧性极为优良。适合全位置。
适用于LPG贮槽等低温用钢及ASTM A537Cl.2钢等的焊接。

注意事项

焊接电流。

3、为防止起弧发生缺陷，建议采用交流电源。

得较好的冲击功，应选用适当的

