



TN-28DR

铁粉低氢低温用手工焊条

相当规格

AWS	A5.5 E8018-C1
GB/T	5263 E6216-TN5MT P
EN ISO	18275 A

电弧稳定, 焊渣
优良。

铁粉低氢低温用手工焊条, 在-60°C下冲击韧性极为优良。全位置焊接性能优异, 电弧稳定, 焊渣保护良好, 熔敷金属中氢含量少, 抗裂性能佳, 焊接效率高, 焊道美观, X、Rav性能优异。适用于低温容器、储罐的焊接, 适用于07MnNiMoDR、2.5%Ni钢等的焊接。

注意事项

- 1、铁粉低氢低温用手工焊条, 在-60°C下冲击韧性极为优良。
- 2、全位置焊接性能优异, 电弧稳定, 焊渣保护良好, 熔敷金属中氢含量少, 抗裂性能佳, 焊接效率高, 焊道美观。



直径 (mm)	1.2X350	4.0X600	5.0
---------	---------	---------	-----

12 | 手焊条