

特性与用途

金红石型低合金高强度药芯焊丝。适合全位置焊接，工艺性能佳，电弧柔和稳定，飞溅和烟尘量低，焊缝成型美观。熔敷金属在低至-60°C下有良好的韧性。

适用于低温区域作业的海洋平台结构、LNG及LPG船、低温储罐的低合金高强钢的焊接。

特点



熔敷金属屈服强度: $\sigma_{0.2} \geq 400 \text{ MPa}$

