

# TWE-91NH

AWS A5.29M E62111-GC

GB/T 36233-2018 4 T1-1 C1 A-G

EN ISO -

## 特性与用途 |

耐候钢用CO<sub>2</sub>保护药芯焊丝。全位置作业性优异，X-Ray性能与抗裂性均佳，且熔敷金属含有Ni、Cr、Cu元素，故耐候性优越。

适用于同级别强度的耐候结构钢的焊接，应用于铁道、桥梁、储槽等构件。

## 注意事项 |

1、采用CO<sub>2</sub>为保护气体纯度须在99.8%以上。

