

PipeMark 715

相当规格

AWS A5.29 E71T5-GC

长输管道用碱性药芯焊丝
适用于城市中心焊丝

GB/T 8163 10G3 10G4 10G5 10G6 10G7 10G8
E71T5-GC

产品特点

碱性CO₂气体保护药芯焊丝,电流极性为直流正接(DCEN),立向下焊接位置,低温韧性优良,抗裂性好。

适用于X65及以下管线钢,管道全位置半自动、自动焊接。主要应用领域为长输管线等。

注意事项

1. 要求CO₂气体保护气纯度须在99.8%以上。
2. 各道层焊接时,须尽量控制热输入量并保持150°C以下的道间温度。

