

FabCO® 812 Ni1M

热处理专用低碳钢药芯焊丝

相当规格

AWS A5.29 E81T1-Ni1 MJ H4

GB/T -

EN ISO -

特性与用途 |

FabCO®812Ni1M可提供焊态和消应力状态下(如620°C×8h)的优良低温韧性,其操作性能优良,焊道成型美观,脱渣容易,低至H4的低温脆性,低氢含量,低飞溅,低飞溅焊道具有更佳的抗裂性能。

适用于屈服强度等级在460MPa及以下级别钢材的焊接,熔敷金属成分符合NACE标准要求

适用于海洋工程装备中有较高的低温韧性需求的结构