FabCO 91K2M

气保焊钢用药芯焊丝

相当规格

AWS A5.36/5.36M E91T1-K2M-J H4

GB/T -

EN ISO -

特性与用途 |

FabCO 91K2M适用于屈服强度等级在550MPa及以下级别钢材(如X80、EH550)的焊接,具有优良的低温韧性。其操作性能优良,焊道成型美观,脱渣容易,具备极佳的焊接稳定性,更加适合自动焊接工艺。

主要应用在陆地石油管线和海洋工程中低温冲击韧性要求较高的结构,也可用于部分压力容器、管道和储罐及钢结构的焊接生产。

注意事项 |

1、保护气体采用75-80% Ar，其余为CO_2。

2、产品应保存在干燥、封闭的环境内,使用前请保留它的原始紧密的真空包装状态。

熔敷金属化学成份(wt%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa	延伸率 %	冲击值 J	PWHT
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

直径(mm)	1.2	1.4	1.6
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]