Fabshield® X80

自保护低合金钢药芯焊丝

相当规格

AWS A5.29 E81T8-[illegible]

GB/T -

特性与用途 |

全位置焊接性能优异，适用于管道及压力容器的现场安装及预

适用于焊接API 5L X80及以下级别的钢管，主要应用在长输管线和城市管网的现场安装及预制，也可用于部分压力容器和储罐及钢结构的现场安装。

注意事项 |

1、使用送丝机和焊枪。

2、须使用直流正极性（焊枪接负 DCEN/DC-）