

Fabshield® 91T8

自保护低合金钢药芯焊丝

相当规格

AWS A5.29 E91T8-G H8

GB/T 8110

-

EN ISO

-

特性与用途

全位置操作性能优良,焊道成型美观,脱渣容易。熔敷金属具有良好的低温韧性,适用于焊接API 5L X80级别的钢管,主要应用在长输管线现场安装。同时也可用于部分厚板。

AWS标准

A5.29

17

GB/T 8110

-

-

例值

560

680

24

-93/-20°C, 91/ -40°C

适用焊接位置



推荐焊接参数: DCEN (DC-)

线径(mm)		1.4	1.6
电流范围 (A)	平、横焊	-	-
	立、仰焊	-	-
电压范围 (V)	平、横焊	-	-
	立、仰焊	-	-