

TNM-9

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS A5.11 ENiCrMo-6

GB/T 13814 ENi6620

EN ISO 14172 E Ni6620

特性与用途 |

1. 符合 GB/T 13814 标准

2. 符合 AWS A5.11 标准

3. 符合 EN ISO 14172 标准

4. 符合 EN ISO 14172 标准

5. 符合 EN ISO 14172 标准

6. 符合 EN ISO 14172 标准

7. 符合 EN ISO 14172 标准

8. 符合 EN ISO 14172 标准

9. 符合 EN ISO 14172 标准

10. 符合 EN ISO 14172 标准

11. 符合 EN ISO 14172 标准

12. 符合 EN ISO 14172 标准

13. 符合 EN ISO 14172 标准

14. 符合 EN ISO 14172 标准

15. 符合 EN ISO 14172 标准

16. 符合 EN ISO 14172 标准

17. 符合 EN ISO 14172 标准

18. 符合 EN ISO 14172 标准

19. 符合 EN ISO 14172 标准

20. 符合 EN ISO 14172 标准

21. 符合 EN ISO 14172 标准

22. 符合 EN ISO 14172 标准

23. 符合 EN ISO 14172 标准

24. 符合 EN ISO 14172 标准

25. 符合 EN ISO 14172 标准

26. 符合 EN ISO 14172 标准

27. 符合 EN ISO 14172 标准

28. 符合 EN ISO 14172 标准

29. 符合 EN ISO 14172 标准

30. 符合 EN ISO 14172 标准

31. 符合 EN ISO 14172 标准

32. 符合 EN ISO 14172 标准

33. 符合 EN ISO 14172 标准

34. 符合 EN ISO 14172 标准

35. 符合 EN ISO 14172 标准

36. 符合 EN ISO 14172 标准

37. 符合 EN ISO 14172 标准

38. 符合 EN ISO 14172 标准

39. 符合 EN ISO 14172 标准

40. 符合 EN ISO 14172 标准

41. 符合 EN ISO 14172 标准

42. 符合 EN ISO 14172 标准

43. 符合 EN ISO 14172 标准

44. 符合 EN ISO 14172 标准

45. 符合 EN ISO 14172 标准

46. 符合 EN ISO 14172 标准

47. 符合 EN ISO 14172 标准

熔敷金属机械性能

试验项目	试验方法	试验结果	试验结果	试验结果	试验结果
屈服强度	GB/T 228.1	≥ 420	≥ 420	≥ 420	≥ 420
抗拉强度	GB/T 228.1	≥ 520	≥ 520	≥ 520	≥ 520
伸长率	GB/T 228.1	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 18
断面收缩率	GB/T 228.1	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40
冲击功	GB/T 229	≥ 27	≥ 27	≥ 27	≥ 27
硬度	GB/T 231.1	≤ 180	≤ 180	≤ 180	≤ 180

适用焊接位置



推荐焊接参数: AC

焊接位置	电流范围 (A)	电压 (V)	焊接速度 (cm/min)	热输入 (kJ/cm)
平焊	90-120	120-160	160-220	220
立焊	70-100	80-110	110-150	150