

MIG-82

相当规格

AWS	A5.14 ERNiCr-3
GB/T	15620.SNi6082
EN ISO	-

特性与用途 |

Inconel 82 系列的焊材。焊接填充金属具有优异的耐热、耐蚀及良好的机械性能。适用于 Inconel、Incolloy 的焊接,以及钢表面的堆焊,更广泛应用于镍合金、铜合金、异材焊接等。

注意事项 |

- 1、保护气体采用100%Ar,纯度 $\geq 99.997\%$ 。
- 2、气体流量控制要适当,通常焊接电流在100~200A时,气体流量约1~1.2L/min。
- 3、保护气体也可用混合气,如Ar+He,Ar+O₂,亦可获得不同的焊接效果,如改善熔深、焊缝成形等,但要特别注意。