

TGS-17

相当规格

AWS	A5.14 ERNiCrMo-4
GB/T	15260 SNi6276
EN	7018 NiCrMo-4

特性与用途 |

Inconel C-276系列的焊材, 对应力腐蚀和耐高温氧化, 应用于Hastelloy C-276 镍合金的焊接和敷面, 以及LNG储罐9Ni钢的焊接。

注意事项 |

- 1、采用Ar为保护气体纯度须在99.997%以上。
- 2、气体流量控制要适当, 通常焊接电流在100-200A时, 气体流量约7-12L/min; 200-300A时, 气体流量约12-15L/min。
- 3、室外施焊时, 须有适当的防风措施, 否则保护气体易受风的影响而致气体保护不良, 产生气孔。
- 4、适当选择集气罩及控制。

例值 0.005 0.42 5.36 0.006 0.001 0.03 0.22 57.4 0.36 16.1 164 0.12 3.46 0.01

熔敷金属机械性能

屈服强度 R _{0.2} / MPa	抗拉强度 R _m / MPa	延伸率 A ₅ / %	冲击功 KV ₂ / J
--------------------------------	------------------------------	---------------------------	----------------------------

500

500