

TS-308Z

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS	A5.4 E308-15
GB/T	983 E308-15
EN ISO	3581-A E (19 9) B 2 2 3581-B ES308-15

特性与用途 |

低氢型药皮不锈钢焊条, 焊缝金属具有良好的力学性能和抗晶间腐蚀性能。采用直流反接, 可适用于全位置焊接。

可施焊18Cr-8Ni(AISI 304或304L)、AISI 301、302、SUS 304或304L等材料, 也可焊接一些可焊性较差的钢材如高铬钢等。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项。对于不锈钢用焊条焊件, 应进行焊后热处理。