

# TS-309

药皮类型: 钛钙型

相当规格

AWS A5.4 E309-16

GB/T 983 E309-16

EN ISO 3581-A-E (2012) E309-16

3581-B ES309-16

## 特性与用途

熔敷金属含有22Cr/12Ni的稳定奥氏体组织,其中含有一定碳含量,其性能与奥氏体不锈钢相当。

熔敷金属具有良好的抗晶间腐蚀性能,适用于焊接奥氏体不锈钢。

熔敷金属具有良好的抗应力腐蚀性能,适用于焊接奥氏体不锈钢。

## 注意事项

1. 熔敷金属具有良好的抗晶间腐蚀性能,适用于焊接奥氏体不锈钢。

## 熔敷金属化学成份(wt%)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
AWS标准	0.15	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	22.0-25.0	12.0-14.0
GB/T标准	0.15	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	22.0-25.0	12.0-14.0
例值	0.052	1.49	0.73	0.026	0.011	23.2	12.8

不锈钢

## 熔敷金属机械性能

	MPa
AWS标准	≥550
GB/T标准	≥550
例值	595

延伸率 %

≥30

≥25

42

## 适用焊接位置



熔敷金属硬度(HV0.05)

320-420