

TS-309LD

药皮类型: 钛钙型

相当规格

AWS A5.4 E309L-16

GB/T 983 E309L-16

EN ISO 3581-A E (23 12 L) R 1 2

3581-B ES? 

特性与用途 |

为堆焊用而开发的多用途焊条,具有抗冲刷、耐腐蚀、抗氧化等极佳等优点。

一般与TS-308LD或TS-347LD配合,主要用于碳钢或低合金钢的压力容器内壁、法兰面等结构的表面堆焊。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用半自动埋弧堆焊工艺注意事项。

熔敷金属化学成分(wt%)

	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
TS-309LD	0.05	0.03	0.005	0.005	20.0	10.0	0.05
TS-308LD	0.05	0.03	0.005	0.005	19.0	9.0	0.05
TS-347LD	0.05	0.03	0.005	0.005	18.0	9.0	0.05

TS-309LD

直径及长度(mm)

1.2X350

4.0X400

TS-309LD 手持条