

TS-310Z

药皮类型: 低氢型

相当规格

AWS A5.4 E310-15

GB/T 983 E310-15

EN ISO 3581-A E (25 20) B 2 2

3581-B ES310-15

特性与用途

TS-310Z是低氢型药皮的纯奥氏体不锈钢焊条,焊缝金属在900-1100°C高温下具有优良的抗氧化性能,采用直流反接,可进行全位置焊接。

可施焊25Cr-20Ni (AISI 310)、耐1100°C高温耐热材料和异种钢。

注意事项

请参考第3页焊接工艺注意事项之不锈钢用手工电弧焊工艺注意事项。

熔敷金属化学成份(wt%)

元素	公称	0.08	0.20	1.0	2.5	0.75	0.03	0.03	25.0	28.0	20.0	22.5	0.75
AWS标准		0.08-0.20	1.0-2.5	0.75	0.03	0.03	25.0-28.0	20.0-22.5	0.75				
GB/T标准		0.08-0.20	1.0-2.5	0.75	0.03	0.03	25.0-28.0	20.0-22.5	0.75				
例值		0.097	1.93	0.39	0.024	0.003	26.0	21.5	0.10				

熔敷金属机械性能

直径及长度(mm)

2.0X350

3.2X350

4.0X350

5.0X350