

TIG-316L

— 钨极氩弧焊用焊丝 —

相当规格

AWS A5.4 E316L-16

GB/T 983 E316L-16

具有耐蚀性、耐大电流、机械性能佳等优点。

主要用于碳钢或低合金钢的压

为地球上应用广泛的金属。

一般与奥氏体90MoLD配

机械性能

0.04	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75	—	AWS标准
0.04	0.5-2.5	1.00	0.04	0.03	17.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	0.75	—	GB/T标准

机械性能

屈服强度 MPa	抗拉强度 MPa
≥ 515	≥ 620

使用位置



焊接参数: AC或DCEP (DC+)

焊接速度(mm/min)

熔敷金属

熔敷金属

熔敷金属

熔敷金属

熔敷金属

适用焊

推荐焊

推荐焊