

TGFA-347L	TGFA-309L	TGFA-308L	TGFA-309L	TGFA-316L
17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11
17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11	17853 TS316L-RI11

特性与用途 |

不锈钢打底焊接工艺在背面保护一直是焊接工艺上的难题，一般的做法是背面充氩保护，但是容器较大、管道较长或背面无充氩空间时，会浪费大量的氧气却仍出现保护不良的情况。为了解决这一难题，公司研发部专门开发了对接坡口打底焊接用TIG焊接用不锈钢药芯焊

(wt%)

Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Nb
----	----	---	---	----	----	----	----

0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03

