

MIG-308L

相当规格

AWS	A5.9 ER308L
GB/T	29713 S308L
EN ISO	14343-A G 19 9 L
YB	5092 H022Cr21Ni10

特性与用途 |

该合金含碳量低，具有良好的成形性能和焊接性能。用于焊接超低碳00Cr18Ni10Ti不锈钢结构件。也可用于工作温度低于300℃的0Cr18Ni10Ti不锈钢结构件。主要用于合成纤维、化工、石油等设备的制造。

注意事项 |

1. 保护气体采用98%Ar+2%O₂，使用前请确认。

