

TFS-300/TW-317L

碱度: 2.4

相当规格

AWS

GB/T

36037

A5.39

ER317L

EN ISO

14174 S A FB 2 AC

特性与用途 |

TFS-300是一种中性烧结型焊剂,拥有良好的操作性和脱渣性,焊道外观良好,熔渣性能 and 抗腐蚀性优异。搭配317L不锈钢焊丝焊接抗腐蚀性优异的317L不锈钢,常用于压力容器、罐、槽。

注意事项 |

请参照第3页焊接工艺注意事项之焊剂使用注意事项。

熔敷金属化学成份 (wt%)

	Cu	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	
GB/T 17854	≤0.40	≤0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	18.5-20.5	13.0-15.0	3.0-3.5	
AWS标准	0.03	1.0-2.5	0.3-0.65	0.03	0.03	0.03	18.5-20.5	13.0-15.0	3.0-3.5	
TW-317L	0.50	3.0-4.0	0.75	0.03	1.0-2.5	0.65	0.03	0.03	18.5-20.5	13.0-15.0
例值	0.325	0.015	0.017	1.75	0.52	0.017	0.008	19.4	13.2	

注:标准中单值为最大值,AWS标准中为了转售给制造商可购买含氮量比规定值更小的焊剂和填充

熔敷金属化学成份 (wt%)

	C	Mn	Si	P
GB/T 17854	≤0.030	0.030	0.030	0.030
AWS A5.39	0.035	1.43	0.45	0.030
例值	0.013	1.85	1.36	0.008

注:标准中单值为最大值。

熔敷金属机械性能

延伸率 %	冲击值 J -100°C
≥25	-
-	≥27
36	47

GB/T 17854	AWS A5.39	抗拉强度 MPa
S F317L	F75A32- ER	GB/T标准 ≥480
FB S317L	317L/317L	AWS标准 ≥520
		例值 578