

ML-305/TBD-316L

碱度：4.6

相当规格

AWS -

GB/T 36037-2018 E316 FB 2B DC

EN ISO 14174 ES A FB 316L

特性与用途

ML-305是一种烧结型电熔渣焊带中性冶金焊剂，它适合于各种不锈钢焊带堆焊，即使含有高合金度的焊带，仍具有较好的流动性，并能冶金良好，在焊接过程中，具有较好的脱渣性，适用于化工厂的电熔渣焊带堆焊及补焊之用。

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图

ML-305 电熔渣焊带堆焊示意图