

ML-305/TBD-347

碱度：4.6

相当规格

AWS

-

GB/T

36037 ES A FB 2B DC

EN ISO

14174 ES A FB 2B DC

特性与用途 |

ML-305是一种烧结型电熔渣焊带中性冶金焊剂,它适合于各种不锈钢埋弧堆焊,即使含有Nb的不锈钢焊带,仍具有良好的脱渣性,亦具有良好的润湿性,焊缝成型良好,在打底及其它制造效的焊接时,仍具有良好的脱渣性。用于化学工业、纺织机械、造纸机械等件堆焊。使用

时,可根据需要选择一种TBD-347的堆焊层成份而符合

